



## Metallverarbeitung • Pulverbeschichtung

Ihr Partner für die komplette Blechverarbeitung und Oberflächenbeschichtung

Stanzen • Lasern • Biegen • Schweißen • Pressen • Pulverbeschichten • Dichtschäumen • Siebdrucken • Montieren

# Maschinenpark

Stand: 09/2021

Anz.	Maschinenbezeichnung	Arbeitsbereich in mm	Fabrikat
2	CNC – Stanzzentren automatisiert	3000 x 1500	TRUMPF
1	CNC – Laser-/Stanzmaschine auto.	3000 x 1500	TRUMPF
1	CNC – Flachbettlaser (5 kW Fiber)	3000 x 1500	TRUMPF
5	CNC - Abkantpressen 50 - 170 to.	max. 3000	TRUMPF
2	Schwenkbiegezentren auto.	Platinengröße diag.	Salvagnini/RAS
2	Roboterbiegezelle gr. Blechteile 230 to.	3000x1500 bzw. 4000x600	TRUMPF
1	Roboterbiegezelle kl.. Blechteile 36 to.	500x380 bzw. 800x1000	TRUMPF
3	Einpressmaschinen	nicht definiert	PEM/Haeger
3	Excenterpressen 16 - 100 Tonnen	nicht definiert	---
3	Punktschweißmaschinen	nicht definiert	Dalex
2	Schweißroboter mit Dreh-/Wechseltisch	2500x1500x1000	Yaskawa
5	Schutzgasschweißgeräte	nicht definiert	---
2	Tox - Hydraulikfügegeräte	nicht definiert	---
1	CNC - Bolzenschweißanlage	2100 x 1250	Soyer
2	Bolzenschweißgeräte	nicht definiert	BTH
1	Drehmaschine	330 x 1000	Turncraft
1	Universal - Fräsmaschine	670 x 220	STIMIN
1	Bandsäge	400 x 6000	MACC
1	Säulenbohrmaschine	32	ZMM
1	Mehrspindel - Gewindeschneidmaschine	nicht definiert	Ixon
2	Entgrat-/Kantenverrundungsmaschinen	Länge x 1500	Lissmac
1	NC – Richtmaschine	Länge x 600	Kimmel
1	Pulverbeschichtungsanlage	3000 x 1500 x 800	Eisenmann
1	Dichtschäumenanlage	2500 x 1000	EDF/Sonderhoff
1	Siebdruckmaschine	nicht definiert	ISIMAT

sowie mehrere externe Konstruktions- und Programmierplätze.

Die Auftragsabwicklung und Qualitätssicherung erfolgt über ein EDV gestütztes Produktionsplanungs- und Steuerungssystem.

Wir hoffen Ihnen hiermit einen Überblick über unseren Maschinenpark verschafft zu haben, und würden uns sehr freuen, wenn die Liste ihren Anforderungen entspricht.

Mit freundlichen Grüßen

Die Geschäftsleitung